

# KRISTAL EP400

## Ypatingai skaidrus dvikomponentis epoksidas

**Naudojimo sritys:** Įvairių medžiagų iš akmens, keramikos, metalo, kietų plastikų ir t.t. klįjavimui, formavimui, liejimui.

Betoninių grindų gruntavimui, 3D grindų liejimui ir t.t.

**Savybės:** Mažas klampumas. Puikus sukibimas su daugeliu paviršių. Geras cheminis ir mechaninis atsparumas. **Maišymo proporcijos.** Epoksidinė derva (komponentas A)- 200 dalių pagal svorį, kietiklis (komponentas B)- 100 dalių pagal svorį (arba 200:107 pagal tūrį, A:B). **Sunaudojimo laikas po komponentų sumaišymo:** Esant +10°C temperatūrai apytikriai: 40 min po komponentų sumaišymo; esant +20°C temperatūrai apytikriai: 20 min po komponentų sumaišymo; esant +30°C temperatūrai apytikriai: 10 min po komponentų sumaišymo



Džiūvimo laikas	+10°C	+20°C	+30°C
Sausas lietimui, vaikščiojimui	2-3 paros	16-24val	12 val
Sekantis sluoksnis, be paviršiaus pašaušimo (nurodytam intervale)	2-4 paros	24-48val	12-36val
Pilnas cheminis atsparumas susiformuoja per:	10 dienų	7 dienos	5 dienos

**Teorinė išeiga naudojant grindų gruntavimui 0,2-0,3kg/kv.m.**

**Išeiga naudojant 3D grindų liejimui: 1mm- 1,08kg/kv.m; 2mm- 2,16kg/kv.m; 3mm- 3,24kg/kv.m; 10mm- 10,8kg.kv.m; 20mm- 21,6kg/kv.m ir t.t.**

Liejant storesnius nei 2mm storio sluoksnius rekomenduojama iškart po KRISTAL EP400 išliejimo visą paviršių apdoroti dantytu voleliu (oro burbuliukų pašalinimui). Liejant 4-5 cm storio sluoksnius tam, kad lengviau pasišalintų oro burbuliukai pagamintą mišinį galima praskiesti iki 5% skiedikliu Ksilol, OH17 arba OH13. **Spalvos:** SKAIDRI (BESPALVĖ). Produktas gali būti tonuojamas pramoniniais pigmentais. Veikiamas UV spindulių epoksidas bėgant laikui gali šiek tiek gelsti. Siekiant sulėtinti šį procesą, epoksidą galima lakuoti UV atspariu polikarbonatiniu arba kitais specialiais lakais.

**Laikymas:** prie temperatūros ne didesnės kaip +30°C. **Sąlygos darbo metu.** Lakavimo/formavimo metu KRISTAL EP400 temperatūra taip pat oro ir dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti ne mažiau kaip +10°C . Santykinis oro drėgnumas- ne daugiau kaip 70%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro rasos taško temperatūrą. Geriausias rezultatas pasiekiamas, kai oro temperatūra yra +20- +30°C.

**Komponentų sumaišymas.** Į pagrindinį A komponentą pilamas kietiklis B santykiu 200:100 pagal svorį arba 200:107 pagal tūrį. Komponentai turi būti gerai išmaišomi švarioje taroje, naudojant elektrinį maišytuvą nedideliais apsisukimais (300-350min). Po to mišinys perpilamas į naują tarą ir dar kartą gerai išmaišomas. Dabar mišinys paruoštas naudojimui. Jei KRISTAL EP400 naudojamas masės su kvarciniu ar kitu užpildu paruošimui – užpildas gali sudaryti iki 7 svorio dalių epoksido svorio. **UŽPILDA** (komponentą C) lėtai pilti tik į masę, kuri gauta gerai išmaišius A ir B komponentus. **Galiojimo laikas.** Sandarioje gamyklinėje taroje 12 mėn. **Saugumo technika.**

Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės. Darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemonės. Vengti epoksido patekimo ant odos. Patekus ant odos- nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švariu tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją.



EN 13813, EN 1504-2, CE

**Tiekėjas/platintojas** UAB Rinvila, Laisves pr. 53e, Vilnius. Tel. 8 5 2426310

[www.rinvila.lt](http://www.rinvila.lt)