



## KRISTAL UV 500

### UV atsparus skaidrus 2K epoksidas

### Iki 5cm storio sluoksnis vienu liejimu

**Naudojimo sritys:** Įvairių medžiagų iš akmens, keramikos, metalo, kietų plastikų ir t.t. klijavimui, formavimui, liejimui, medinių stalviršių apliejimui 3D grindų liejimui ir t.t.

**Savybės:** Mažas klampumas. Puikus sukibimas su daugeliu paviršių. Geras cheminis ir mechaninis atsparumas. UV atsparus, bėgant laikui negelsta. **Maišymo proporcijos.** Epoksidinė derva (komponentas A)- 100 dalių pagal svorį, kietiklis (komponentas B)- 40 dalių pagal svorį. **Sunaudojimo laikas po komponentų sumaišymo:** esant +20°C temperatūrai apytikriai: 10 min po komponentų sumaišymo; esant +30°C temperatūrai apytikriai: 5 min po komponentų sumaišymo

Džiūvimo laikas	+20°C	+30°C
Sausas lietimui, vaikščiojimui, ne mažiau kaip po	48-72val	48-60 val
Sekantis sluoksnis, be paviršiaus pašaušimo (nurodytam intervale)	48-60val	36-48val
Pilnas cheminis ir mechaninis atsparumas susiformuoja per:	10 dienų	8 dienos

**Teorinė išeiga naudojant grindų gruntavimui 0,2-0,3kg/kv.m.**

**Išeiga naudojant 3D grindų liejimui: 1mm- 1,06kg/kv.m; 2mm- 2,12 kg/kv.m; 3mm- 3,18 kg/kv.m; 100mm- 10,6kg.kv.m**

**Spalvos:** SKAIDRI (BESPALVĖ). Produktas gali būti tonuojamas pramoniniais pigmentais. Sukietėjęs epoksidas yra blizgus. Jei reikalingas kitokio blizgumo paviršius, epoksidą galima lakuoti matiniu, pusiau matiniu polikarbonatiniu arba kitais specialiais lakais.

**Laikymas:** prie temperatūros ne žemesnės kaip 0 °C ir ne didesnės kaip +30°C. **Salygos darbo metu.** Lakavimo/formavimo metu KRISTAL UV MAX temperatūra taip pat oro ir dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti ne mažiau kaip +10°C. Santykinis oro drėgnumas- ne daugiau kaip 70%. Dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro rasos taško temperatūrą. Geriausias rezultatas pasiekiamas, kai epoksido temperatūra yra tokia pat kaip ir aplinkos temperatūra (optimalus diapazonas nuo +20 iki +30°C. Prie žemesnių temperatūrų kietėjimo procesas vyksta gerokai ilgiau.)

**Komponentų sumaišymas.** Į pagrindinį A komponentą pilamas kietiklis B santykiu 100:40 pagal svorį. Komponentai turi būti gerai išmaišomi švarioje taroje, naudojant elektrinį maišytuvą nedideliais apsisukimais (300 aps/min), maišyti apie 3 minutes. Po to mišinys perpilamas į naują tarą ir dar kartą gerai išmaišomas- apie 2minutes. Dabar mišinys paruoštas naudojimui. Nerekomenduojama išmaišyto mišinio ilgesnį laiką laikyti taroje- jį reikėtų keletu minučių laikotarpiu supilti į darbinės formos arba išlieti ant apdorojamo paviršiaus (pvz 3D grindys, stalviršis ir t.t.). Epoksidui kristalizuojantis, jis gali sušilti iki +40°C, tai niekaip neįtakoja esminių epoksido savybių.

**Galiojimo laikas.** Sandarioje gamyklinėje taroje 12 mėn. **Saugumo technika.** Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės. Darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemones. Vengti epoksido patekimo ant odos. Patekus ant odos- nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švari tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją.

**EN 13813, EN 1504-2, C €**

**Tankis: Komp. A- 1,1g/cm. Komp B (kietiklio)- 0,96g/cm. Mišinio -1,06g/cm**

**Klampumas (MPas) prie +25C: Komp. A- 700-900MPas, Komp. B- 11MPas**

**Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, Prašiškių g. 53, 6k, Vilniaus raj. tel 8 620 13773**

**[www.rinvila.lt](http://www.rinvila.lt)**



**IŠFASAVIMAS po 14kg:**

**Komp. A- 10kg, Komp. B (kietiklis)- 4kg**