

NOR MAALI
EPOTEX HB
EPOKSIDINIAI MODIFIKUOTI DAŽAI

Produkto aprašymas

Charakteristikos ir naudojimo sritys

Dažų tipas

Dvikomponentė epoksidinė danga, modifikuota chemiškai atsparia angliavandenilių derva.

Naudojimo sritys

Plieniniai paviršiai

Rekomenduojama naudoti kaip tarpinė arba kaip paviršinė danga epoksidinėse, taip pat cinku prisotintose dažymo sistemose bei kitose dvikomponentėse sistemose, atitinkančiose korozines kategorijas C2-C4, taip pat C5-I ir C5M.

Tinka dažyti paviršiams, panardinamiems į vandenį, kurie prieš tai turi būti nuvalyti (srautinis valymas) iki kategorijos Sa 2,5. Galima naudoti vienasluoksne dažymo sistemose be gruntavimo korozinėms kategorijoms C1-C3.

Betoniniai paviršiai

Rekomenduojama naudoti kaip apsauginę dangą pramonės įmonėse, sandėliuose, garažuose ir kitose patalpose, kuriose būna didelis drėgnumas. Tinka dažyti betoninėms sienoms, cokoliams, grindims lauke ir viduje, puikiai tinka pagrindams po įrengimais. Atitinka korozines kategorijas C2-C4 ir C5-I. Dažant ne plonesniu sluoksniu nei 250mkm, danga atitinka reikalavimus, keliamus garo izoliavimui popieriaus pramonėje. Danga atspari nusitrynimui.

Apsauginių dangų sistemos, atitinkančios tarptautiniams standartams SFS-EN ISO 12944-5

A2.06 EP120/2-FeSa2½

A3.11 EPZn(R) EP160/2-FeSa2½

A4.08 EP240/3-FeSa2½

A5I.02 EP280/4-FeSa2½

F20.04 EP100/1-FeSa2

Cheminis atsparumas

Dažai, užnešti ant paviršiaus pagal rekomenduojamas dažymo sistemas išlaiko vandens, tepalų ir įvairių cheminių tirpalų poveikį, kai jie ant paviršiaus patenka garų ar pusrų pavidalu. Atsparūs ilgalaikiam vandens poveikiui panardinant. Danga atspari nusitrynimui.

Atsparumas atmosferos poveikiui

Veikiama tiesioginių saulės bei UV spindulių, danga gali šiek tiek pakeisti atspalvį, tačiau tai nepablogina jos savybių.

Techninės charakteristikos

Sausos medžiagos kiekis

Apie 65% pagal tūrį. Sausos medžiagos kiekis 1070g/L

Lakių organinių junginių (LOJ), Apie 310g/L

Maišymo proporcijos

Dažai (komponentas A)- 4 dalys pagal tūrį

Kietiklis (komponentas B)- 1 dalis pagal tūrį

Sunaudojimo laikas

Esant +20°C temperatūrai apytikriai:

Standartinis kietiklis: 5 val po komponentų sumaišymo

S- (greitas) kietiklis: 3 val. Po komponentų sumaišymo

| Džiūvimo laikas 80mkm | Standart kietiklis +10°C | Standart kietiklis +20°C | S- kietiklis pagreitint. +10°C | S- kietiklis pagreitint. +20°C |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Dulkės nelimpa | 2val. | 1 val | 1 val | 30min |
| Sausas lietimui | 10val | 4val | 6 val | 2,5val |
| Sekantis sluoksnis -tas pats dažų tipas -Normadur HB/65HS/90HS/80 Aluminii - Panardinant | 10val 16val 24val | 4val 5val 16val | 7 val 12 val 24 val | 1val 2val 16val |
| Cheminis atsparumas | 12dientų | 7 dienos | 12 dienų | 7 dienos |

Teorinė išeiga ir rekomenduojamas plėvelės storis

| Sausa plėvelė | Šlapią plėvelė | Išeiga |
|---------------|----------------|-------------|
| 80 mkm | 125 mkm | 8,1kv.m./L |
| 125 mkm | 190mkm | 5,2 kv.m./L |
| 200 mkm | 310mkm | 3,2 kv.m./L |

Praktinės sąnaudos

Dažų sąnaudoms gali turėti įtakos dažymo sąlygos (vėjas), dažomų paviršių forma, kokybė, dažų užnešimo metodas

Skiediklis ir instrumentų valymo priemonė- OH17

Blizgumas: pusiau blizgus

Spalvos: Pagal tarptautinius standartus įvairūs atspalviai pagal RAL, NCS, SSG- su išimtimis.

Eksploatavimo instrukcija

Plieniniai paviršiai

Dulkės, riebalai, tepalai ir kiti nešvarumai nuo dažomų paviršių turi būti pašalinti remiantis standartu SFS-EN ISO 12944-4. Dažant plieninius paviršius be gruntavimo, rekomenduojamas srautinis valymas iki Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-ISO 8504-2)

Naujas betoninis paviršius

Betoninis paviršius turi būti sausas ir išlietas ne mažiau kaip prieš 4 savaites. Betono drėgnumas turi būti ne daugiau kaip 4 % (pagal masę). Dulkės, cementinis pienas, susisluoksniavimai pašalinami šepetį pagalba arba šlifuojant. Esant reikalui gali būti naudojamas srautinis valymas arba betoninio paviršiaus apdorojimas 15-20% druskos rūgšties tirpalu.

Senas betoninis paviršius

Nuo seno nedažyto paviršiaus riebalai ir kiti nešvarumai gali būti pašalinami emulsinių plovimo priemonių pagalba. Riebalų pašalinimo efektyvumui padidinti galima naudoti dujinius degiklius. Seni dažai bei cementinis pienas gali būti pašalinami srautinio valymo būdu arba šlifuojant.

Gruntavimas

Metaliniai paviršiai

EPOCOAT 21 PRIMER, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21HB, EPOTEX HB

Paviršinis dažymas

Metaliniai paviršiai

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 65HS, NORMADUR 80 ALUMIINI, NORMADUR 90 HS

Sąlygos dažymo metu

Dažomas paviršius turi būti sausas.

Dažymo metu dažų temperatūra turi būti didesnė kaip +10°C, o dažomo paviršiaus ir oro temperatūra- ne mažiau kaip +5°C. Santykinis oro drėgnumas- mažiau kaip 80%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro rasos taško temperatūrą. Kietėjimo reakcijos metu ore esanti didelė išmetimo dujų koncentracija gali išprovokuoti dangos pageltimą.

Dažų užnešimas

Dažai užnešami purškimo metodu arba teptuku. Prieš sumaišant komponentus, juos pirmiausia būtina kiekvieną išmaišyti atskirai. Komponentai maišomi santykiu 4:1 (dažai; kietiklis-pagal tūrį). Esant reikalui, dažus galima skiesti 0-15% skiedikliu OH17. Aukšto slėgio dažymo įrangos galvutės diametras- 0,013-0,018". Fakelo kampas parenkamas priklausomai nuo dažomo paviršiaus konfigūracijos.

Betoninių paviršių gruntavimas

Praskiesti dažai EPOTEX HB naudojami kaip gruntas. Esant reikalui gruntavimą galima pakartoti po 8 val. (prie +23°C). **Drėgno arba naujo betono gruntavimui turi būti naudojamas epoksidinis gruntas NORMAFLOOR 105 arba analogiškas.**

Betoninio paviršiaus dažymas (po gruntavimo)

Gruntuotą betoninį paviršių rekomenduojama dažyti po 8 val, bet ne vėliau kaip po 3 parų nuo gruntavimo (prie +23°C)

Saugumo technika

Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės.

Dažymo darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti dažų garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemones. Vengti dažų patekimo ant odos. Patekus ant odos- nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švariu tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją.

Gamintojas: Normaali-Jotun, Suomija

Tiekėjas/platintojas Lietuvoje UAB Rinvila, tel +370 620 13773 (Prašiškių g 53, Vanaginė, Riešės seniūnija, Vilniaus raj.)