

KRISTAL EP200

Ypatingai skaidrus dvikomponentis epoksidas

Naudojimo sritys: Įvairių medžiagų iš akmens, keramikos, metalo, kietų plastikų ir t.t. klijavimui, formavimui, liejimui, techninių audinių- stiklo pluošto, anglies pluošto, kevlaro klijavimui bei impregnavimui

medinių stalviršių apliejimui

betoninių grindų gruntavimui, 3D grindų liejimui

Nuotraukų, paveikslų apliejimui

Tinka naudoti vidaus ir lauko sąlygomis. Vienu sluoksniu galima išlieti iki 2cm storio sluoksnį. Jei reikalingas storesnis sluoksniu, jis formuojamas per kelis liejimus.

Savybės: Vidutinis klampumas. Puikus sukibimas su daugeliu paviršių. Geras cheminis ir mechaninis atsparumas. Geras atsparumas UV. **Maišymo proporcijos.** Epoksidinė derva (komponentas A)- 100 dalių pagal svorį, kietiklis (komponentas B)- 60 dalių pagal svorį. **Sunaudojimo laikas po komponentų sumaišymo:** Esant +15°C temperatūrai apytikriai: 40 min po komponentų sumaišymo; esant +20°C temperatūrai apytikriai: 30 min po komponentų sumaišymo; esant +30°C temperatūrai apytikriai: 20 min po komponentų sumaišymo.

Užmaišius didesnius kiekius epoksido (pvz daugiau kaip 0,5kg) cheminiai procesai vyksta greičiau, todėl sunaudojimo laikas gali būti kiek trumpesnis, tad reikia stengtis epoksidą kuo skubiau sunaudoti.

Džiūvimo laikas	+15°C	+20°C	+30°C
Sausas lietimui, vaikščiojimui	2 paros	16-24val	12 val
Sekantis sluoksniu, be paviršiaus pašaušimo (nurodytam intervale)	1-2 paros	16-48val	12-36val
Pilnas cheminis atsparumas susiformuoja per:	9 dienos	7 dienos	5 dienos

Teorinė išeiga naudojant grindų gruntavimui 0,2-0,3kg/kv.m.

Išeiga naudojant 3D grindų liejimui: 1mm- 1,08kg/kv.m. 2mm- 2,16kg/kv.m; 3mm- 3,24kg/kv.m; 10mm- 10,8kg.kv.m; 20mm- 21,6kg/kv.m ir t.t.

Naudojant KRISTAL EP200 betoninių grindų gruntavimui, rekomenduojama po komponentų A ir B išmaišymo įpilti iki 20proc. skiediklio Nr 1029- taip gruntas giliau įsiskverbs į betoną, lengviau pasišalins oras iš betono porų. Liejant storesnius nei 2mm storio sluoksnius rekomenduojama iškart po KRISTAL EP200 išliejimo visą paviršių apdoroti dantytu voleliu (oro burbuliukų pašalinimui). Pašildyto epoksido klampumas sumažėja, todėl lengviau pasišalina oro burbuliukai. **Spalvos:** SKAIDRI (BESPALVE). Produktas gali būti tonuojamas pramoniniais pigmentais. Išdžiūvusio epoksido paviršius yra blizgus. Esant reikalui epoksidą galima lakuoti UV atspariu polikarbonatiniu matiniu, pusiau matiniu arba blizgiu laku.

Saugojimas. Prie temperatūrų nuo 0 °C iki +30°C. **Salygos darbo metu.** Lakavimo/formavimo metu KRISTAL EP200 temperatūra taip pat oro ir dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti ne mažiau kaip +10°C . Santykinis oro drėgnumas- ne daugiau kaip 70%. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3°C didesnė už oro rasos taško temperatūrą. Geriausias rezultatas pasiekiamas, kai oro temperatūra yra +20- +30°C.

Komponentų sumaišymas. Į pagrindinį A komponentą pilamas kietiklis B santykiu 100:60 pagal svorį Komponentai turi būti gerai išmaišomi švarioje taroje, naudojant elektrinį maišytuvą nedideliais apsisukimais (300-350min), maišyti apie 3 minutes. Po to mišinys perpilamas į naują tarą ir dar kartą gerai išmaišomas. Dabar mišinys paruoštas naudojimui. Jei KRISTAL EP200 naudojamas masės su kvarciniu ar kitu užpildu paruošimui – užpildas gali sudaryti iki 5 svorio dalių epoksido svorio. UŽPILDĄ (komponentą C) lėtai pilti tik į masę, kuri gauta gerai išmaišius A ir B komponentus. **Galiojimo laikas.** Sandarioje gamyklinėje taroje 24 mėn. **Saugumo technika.** Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės. Darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemonės. Vengti epoksido patekimo ant odos. Patekus ant odos nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švariu tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją. Nepilti į kanalizaciją!

Sukietėjęs epoksidas Kristal EP200 yra bekvapis. Lakių organinių junginių (LOJ) 0 proc.

Klampumas komp A 800 mPa·s (20°C)

Klampumas komp B 300 mPa·s (20°C)

Atsparumas gniuždymui > 75 MPa

Atsparumas lenkimui > 90 MPa

Adhezijos stiprumas > 4,0 MPa

Kietumas pagal Šorą D 80 EN ISO 868

Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, Prašiškių g. 53, 6 k. Vilniaus raj. Tel. 8 620 13773

www.rinvila.lt

