

# KRISTAL EP500 UV

## Ypatingai skaidrus dvikomponentis epoksidas su UV filtru

Naudojimo sritys:

Epoksidinė derva, specialiai sukurta lieti gaminius iki 5 cm storio, stalų, įvairių meno kūrinių gamybai. Labai žema egzoterminė reakcija, leidžianti dirbti su derva įvairiomis aplinkos sąlygomis (nuo + 10°C iki + 30°C).

Tai produktas, turintis UV filtrus ir didelį atsparumą įbrėžimams.

Siekiant išvengti gaminio užkaitimo, deformacijų ir kitų defektų susidarymo rekomenduojamas liejamas storis pagal dervos masę:

**5 cm → maks. 12 kg**

**4 cm → maks. 14 kg**

**3 cm. → maks. 20 kg**

Mažas klampumas, leidžiantis greitai ir kokybiškai pašalinti oro burbuliukus;

Ilgas darbo laikas, kad būtų galima ištaisyti bet kokį estetinį trūkumą.

Produktas skirtas profesionaliai stalų (iš epoksidinės dervos) gamybai ir visoms kitoms programoms, kurioms reikalingi dideli, skaidrūs ir praktiškai negeltonuojantys liejiniai.

Pagrindinės charakteristikos:

**Komponentų maišymo santykis: 100:55 (komp A- 100 ir komp B- 55 pagal svorį)**

Kai komponentai bus supilti į švarų indą, gerai išmaišykite komponentus, maišydami apie 3-4 minutes. Išmaišę komponentus, leiskite keletą minučių pastovėti, kad burbuliukai susidarytų maišymo metu iškiltų į paviršių.

**Po išmaišymo dervą sunaudokite (supilkite į formas ir t.t.) per 30 minučių.**

Visos epoksidinės dervos yra jautrios drėgmei ir temperatūrai, todėl patariama produktą naudoti kambario temperatūroje ir darbus atlikti patalpoje, kurioje yra kuo mažesnis drėgnumas.

Jei paviršius nuklotas oro burbuliukais - pašildykite paviršių naudodami karšto oro fėną.

Profesionalus produktas yra sukurtas specialiai stalų gamybai arba storų gaminių liejimui, tačiau šis darbas reikalauja žinių, įgūdžių ir patirties norint išgauti tinkamą rezultatą (jei turite klausimų susisieki su platintoju).

Ši epoksidinė derva turi būti liejama bent 1 mm storiu. Jei jums reikalingas mažesnis liejamas storis (pvz: 0.5 mm) tuomet jums rekomenduojame Kristal EP200

**Pagrindiniai veiksniai, į kuriuos reikia atkreipti dėmesį:**

Kuo didesnis epoksidinės dervos kiekis liejamas, tuo didesnė tikimybė, kad derva gali perkaisti. Todėl būtina įvertinti oro temperatūrą. Geriausias rezultatas bus pasiektas esant 50-60 proc santykinam oro drėgnumui ir šioms temperatūroms:

4- 5 cm galima lieti esant aplinkos ir dervos temperatūrai nuo +15 iki + 18 ° C

3- 4 cm galima lieti esant aplinkos ir dervos temperatūrai nuo +15 iki + 20 ° C

1- 3 cm galima lieti esant aplinkos ir dervos temperatūrai nuo +15 iki + 22 ° C

0,1-1cm galima lieti esant aplinkos ir dervos temperatūrai nuo +15 iki + 30 ° C

Dėl savo specialios sudėties produktas kietėja skirtingu greičiu, priklausomai nuo užlieto epoksidinės dervos storio ir aplinkos bei dervos temperatūros.

PVZ esant + 20 ° C temperatūrai:

1-3 cm sustingsta per 48 val. pilnas/nekintamas sukietėjimo laikas apie 8-9 paros

4-5 cm sustingsta per 36-48 val. pilnas/ nekintamas sukietėjimo laikas apie 7-8 paros

Visiškai sukietėjęs produktas garantuoja puikų mechaninį ir terminį atsparumą, taip pat puikias apdirbimo galimybes. Išgauti maksimalų kietumą (atsparumą įbrėžimams) gali prireikti keleto papildomų dienų, priklausomai nuo aplinkos temperatūros.

**Spalvos:** SKAIDRI (BESPALVĖ). Produktas gali būti tonuojamas pramoniniais pigmentais. Išdžiūvusio epoksido paviršius yra blizgus. Esant reikalui epoksidą galima lakuoti UV atspariu polikarbonatiniu matiniu, pusiau matiniu arba blizgiu laku.

**Saugojimas.** Geriausia saugojimo temperatūra nuo +15 °C iki +30°C.

**Galiojimo laikas.** Sandarioje gamyklinėje taroje 24 mėn. **Saugumo technika.** Prašom laikytis aplinkos apsaugos taisyklių ir saugumo taisyklių, kurios nurodytos ant kiekvienos gaminio pakuotės. Darbus atlikti gerai vėdinamose patalpose. Vengti garų įkvėpimo, naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemones. Vengti epoksido patekimo ant odos. Patekus ant odos nedelsiant nuvalyti efektyviomis valymo priemonėmis, nuplauti muilu ir vandeniu. Patekus į akis- nedelsiant praplauti švariu tekančiu vandeniu ir esant reikalui- kreiptis į gydytoją. Nepilti į kanalizaciją!

Sukietėjęs epoksidas Kristal EP500 yra bekvapis. Lakių organinių junginių (LOJ) 0 proc.

Klampumas komp A 400 mPa·s (20°C)

Klampumas komp B 150 mPa·s (20°C)

Klampumas MIX 300 mPa·s (20°C)

Kietumas pagal Šorą D 80 EN ISO 868

**Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, Prašiškių g. 53, 6 k. Vilniaus raj. Tel. +370 620 13773**

**[www.rinvila.lt](http://www.rinvila.lt)**

**Gamintojas: RESIN PRO SRL, ITALY**

