

METALAK RAPID 3 in 1

Greitai džiūstantis antikorozinis gruntas-emalė

Medžiagos tipas. METALAK RAPID- Greitai džiūstantis rūdžių surišėjas-alkidinis antikorozinis gruntas - dažai (trys viename), sudėtyje turintys cinko fosfato.

Naudojimas. Priemonė skirta naudoti alkininėse antikorozinėse schemose, naudojama kaip rūdžių modifikatorius/gruntas/emalė metalinėms konstrukcijoms, veikiamoms atmosferos faktorių, tinka ir lengvai parūdijusių paviršių dažymui. **Gali būti dažomi cinkuoti ir aliuminio paviršiai.**

Specialios savybės. Metalak rapid greitai džiūsta ir sudaro vienalypę pusiau blizgią plėvelę, atsparią drėgmės poveikiui, temperetūrų svyravimams, UV spinduliams ir kitiems atmosferos faktoriams. Danga pasižymi geru atsparumu druskų poveikiui, puikia adhezija su metaliniais, mediniais ir betoniniais paviršiais.

Techninės charakteristikos

Sausų medžiagų kiekis Pagal svorį- 54+-2% Tankis 1,15-1,25 kg/L, priklausomai nuo spalvos

Rekomenduojamas plėvelės storis, (sausas sluoksnis, šlapias sluoksnis, dengiamumas)

1var. 40mkm/80mkm/10-12kv.m./L 2var. 60mkm/120mkm/6-9kv.m./L

Džiuvimo laikas

nuo dulkių prie +23°C- 30min.

Sausas lietimui – 3 val.

Sekantis sluoksnis- 3val.

Skiediklis- esant reikalui- ksilolas

Spalvos- Gamyklines RAL7035, RAL7040, RAL6025, RAL5005, RAL3000, RAL8017, RAL9005.

Galimi ir kai kurie kiti atspalviai pagal RAL. Blizgumas- pusiau blizgus

Naudojimo instrukcija. Paviršiaus paruošimas: Paviršių nuvalyti nuo purvo, riebalų ir vandenyje tirpstančių druskų pagal standartą EN ISO12944-4;2000. Tolimesnį paviršiaus paruošimą atlikti priklausomai nuo medžiagos:

Plieniniai paviršiai: pašalinti atšokusias ir silpnai besilaikančias rūdis.

Atsakingų konstrukcijų paruošimas iki standarto St2 (EN ISO 8501-1).

Kad būtų geresnė emalės adhezija su paviršiumi, plonasluoksnius paviršius rekomenduojama pašlifuoti su švitrinio popieriumi, t.y. „pašiaušti“.

Seniau dažyti paviršiai: pašalinti nešvarumus. Dažomas paviršius turi būti sausas ir švarus, pašlifuotas.

Rekomenduojama atlikti bandomą dažymą ant senų dažų paviršiaus tam, kad nustatyti ar nevyksta dažų atsisluoksniavimas. Jei dažai atsisluoksniuoja, būtina visą seną dažų sluoksnį pašalinti.

Vieta ir laikas paviršių valymui turi būti parinkti taip, kad nuvalytas paviršius liktų švarus ir sausas iki dažymo darbų pabaigos.

Dažymas: Dažus prieš dažant būtina gerai išmaišyti. Gali būti dažomi teptuku arba voleliu. Paviršiai, apdoroti smėliarove, gali būti dažomi beorio dažymo būdu, naudojant purkštuvą, kurio diametras 0,015-0,017”.

Esant reikalui dažus skiesti ksilolu iki 5-10%. Norint pasiekti kuo geresnį rezultatą rekomenduojama dažyti 2 sluoksniais su 3 val pertrauka tarp sluoksnių (prie +20C).

Dažymo sąlygos: Dažomas paviršius turi būti sausas. Dažymo metu ir džiuvimo metu oro temperatūra, dažomo paviršiaus temperatūra ir emalės temperatūra turi būti ne mažesnė kaip +5°C. Santykinis oro drėgnumas neturi būti didesnis kaip 80%. Neleisti pakliūti į akis. Naudoti tik gerai vėdinamose patalpose.

Produktas skirtas tik profesionaliam naudojimui

Tiekėjas/platintojas- UAB Rinvila, Prašiškių g. 53, 6 korp. Vilniaus raj. tel +370 620 13773

Gamintojas: BIOLARS, ISO9001

