

# TANKGUARD DW

## 2k epoksidiniai dažai be skiediklio



### CHARAKTERISTIKOS IR NAUDOJIMO SRITYS

**Dažų tipas:** Dvikomponentė vandeniui ir daugumai cheminių medžiagų atspari epoksidinė danga be skiediklių.

**Naudojimo sritis:** TANKGUARD DW danga naudojama plieniniams paviršiams, apdorotiems smėliarove, taip pat tvirtiems betoniniams paviršiams, kurie gali būti veikiami mechaniškai arba patirti nuolatinį ar atsitiktinį poveikį cheminėmis medžiagomis. **Danga sertifikuota naudojimui maisto pramonėje, tiesioginiam kontaktui su maisto produktais.** Ji taip pat tinkama geriamo vandens rezervuarų vidinės pusės dažymui. (Approved to BS 6920-1:2000 for contact with potable water. Approved by the Norwegian Institute of Public Health for use in contact with potable water. In compliance with Federal Drug Authority, USA, FDA Title 21, Part 175.300, approved for exposure to dry foods Meets the requirements of ANSI/AWWA standard C210-07. Suitable for water pipelines.)

TANKGUARD DW danga rekomenduojama vandens ir alyvos rezervuarų paviršiams ir chemijos pramonėje normalioje temperatūroje naudojamų talpų ir vamzdžių vidiniams paviršiams. Ši danga taip pat tinka miltų, cukraus ir kitų maisto medžiagų talpykloms, maisto pramonės, farmacijos ir pieno pramonės įmonėse naudojamų mašinų sienelėms ir dugnams bei laivuose naudojamų geriamo vandens talpų vidinio paviršiaus dažymui.

**SFS-EN ISO 12944-5 standartą atitinkanti dengimo sistema:**

A5M.04 EP500/2-FeSa2½

**Cheminis atsparumas:** Tinkamai padengti TANKGUARD DW dažais paviršiai atsparūs nuolatiniam vandens, įvairių cheminių tirpalų poveikiui, kai jie ant paviršiaus patenka skysčio, garų ar pusrūjų pavidalu. Smulkesnę informaciją apie cheminį atsparumą būtina patikslinti kiekvienu konkrečiu atveju.

**Atsparumas temperatūros poveikiui:**

Poveikis	Ilgalaikis	Trumpalaikis (iki 1 val)
Sausas (atmosferinis)	+120 °C	+140 °C
Panardinus (tame tarpe ir į sūrų vandenį)	+50 °C	+60 °C

**Spalvos atsparumas:** Veikiama UV spindulių bei cheminių medžiagų danga gali šiek tiek pakeisti atspalvį, tačiau tai neįtakoja kitų dangos apsauginių savybių.

<b>Sausos medžiagos kiekis:</b>	apytikriai 100 % tūrio
<b>Bendra sausos medžiagos masė*:</b>	apytikriai 1400 g/l
<b>LOJ kiekis (lakų organinių junginių)</b>	Iki 3g/L

**Maišymo proporcijos:** Derva 2 tūrio dalys, Kietiklis 1 tūrio dalis

**Sumaišytų dažų tinkamumo naudojimui laikas:** +23°C temperatūroje:

Indukcijos laikas (Induction time) 5min. Sunaudojimo laikas (prie +20C) - apytikriai 30 min po sumaišymo (aukštesnėje temperatūroje naudojimo laikas trumpėja).

**Džiuvimo laikas**

300 µm storio sluoksnis:	+10°C	+23°C	+40°C
Sausas lietimui ir vaikščiojimui	25 h	13 h	5 h
Antras sluoksnis			
<input type="checkbox"/> min	25 h	13 h	5 h
<input type="checkbox"/> max*	10 d.	5 d.	3 d.
Pilnas mechaninis ir cheminis atsparumas	10 d.	7 d.	4 d.

Pastaba. Jei po pirmo sluoksnio dažymo praėjo daugiau kaip 48 val, prieš dažant antrą sluoksnį rekomenduojama paviršių sušaušinti.

**Teorinė išeiga ir rekomenduojamas dangos storis:**

Sausos	Šlapios	Išeiga
150 µm	150 µm	6,7 m²/l
250 µm	250 µm	4,0 m²/l
400 µm	400 µm	2,5 m²/l

**Realinė išeiga:** Priklauso nuo aplinkos sąlygų (vėjas), dažomo paviršiaus (forma, šiurkštumas) ir dažymo būdo.

**Spalvos:** Šviesiai pilka, balta.

**Skiediklis ir valiklis:** Jotun Thinner Nr17, Nr 28

**PASTABA! Dažant geriamo vandens rezervuarus skiediklio naudoti negalima!**

**Blizgumas:** Blizgi (70-85 proc) **Laikymas:** ne aukštesnėje nei +30°C temperatūroje

**NAUDOJIMO BŪDAS. Paviršiaus paruošimas: Plieniniai paviršiai:** Dulksės, riebalai, tepalas ir kiti nešvarumai, kurie gali sumažinti dažų lipnumą, nuo dažomų paviršių turi būti pašalinti tinkamomis priemonėmis (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4 standartas). Nuo atmosferos ar vandens keliamos korozijos dažomus plieninius paviršius rekomenduojama apsaugoti srautiniu valymu, atitinkančiu Sa2½ standartą (SFS-ISO 8501-4, SFS-ISO 8504-2). Jei nudažyti paviršiai bus narinami į cheminius tirpalus, rekomenduojamas Sa3 standarto srautinis valymas. Paviršiaus šiurkštumas: naudojami abrazyvai turi užtikrinti vidutinį šiurkštumo laipsnį G (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2). Dažymas vykdomas iškart po valymo, priešingu atveju patalpa, kurioje laikoma dažoma detalė, turi būti papildomai džiovinama.

**Naujai išlietas betoninis paviršius:** Betoninius paviršius rekomenduojama nuvalyti abrazyvine srove, kad ant jų neliktų cementinio pieno ar kitokių nešvarumų. Betono nelygumai pašalinami šlifuoekliu. Plyšiai ir įtrūkimai užglaistomi epoksidiniu glaistu. **Senas/dažytas betoninis paviršius:** Nuo seno dažyto paviršiaus riebalai ir kiti nešvarumai pašalinami emulsiniais plovikliais. Atsilupę dažai turi būti nugramdyti arba pašalinti abrazyvų čiurkšle. Betono paviršius ir likę seni dažai pašaušiami abrazyvų čiurkšle, kad pagerėtų dažų įgeriamumas. **Gruntavimas: Plieniniai paviršiai:** TANKGUARD DW dažai dengiami tiesiog ant abrazyvine srove nuvalyto plieno paviršiaus arba ant TANKGUARD DW dangos. **Betoniniai paviršiai:** Sausas betoninis paviršius, išlietas ne mažiau kaip prieš 4 savaites, gruntuojamas 2k epoksidiniu gruntu NORMAFLOOR 205. Jei betonas drėgnas arba jei išlietas mažiau nei prieš 4 savaites, paviršius turi būti gruntuojamas epoksidiniu gruntu drėgnam paviršiumi NORMAFLOOR 105 PRIMER. **Viršutinis dažų sluoksnis:** TANKGUARD DW **Dažymo sąlygos:**

Dažomas paviršius turi būti švarus ir sausas. Dažymo metu dažų temperatūra turi būti 20-25°C, dažomo paviršiaus ir oro temperatūra - ne mažesnė nei +15°C, o oro drėgmė mažesnė nei 60 %. Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti bent 3°C aukštesnė už oro rasos tašką.

**Dažymas:** Prieš sumaišant komponentus, juos būtina kiekvieną išmaišyti atskirai. Komponentai maišomi santykiu 2:1 (derva : kietiklis), geriausia naudoti elektrinį mikserį ir maišyti vidutinėmis apsukomis (300-400aps/min). Išmaišyti dažai perpilami į naują švirią talpą ir dar kartą išmaišomi **Dažant geriamo vandens rezervuarus skiediklių naudoti negalima.** Jei dažomas didelis paviršius arba TANKGUARD DW danga naudojimo metu nuolat kontaktuos su skysčiu, dažyti rekomenduojama 2 komponentų pulverizatoriumi. Optimali temperatūra dažymui yra nuo +20 iki +25 °C. Aukšto slėgio pulverizatoriaus purkštuko vidinis diametras 0,017 - 0,026 colio. Purškimo kampas priklauso nuo dažomo paviršiaus. Slėgis 175 atm.

TANKGUARD DW dažus purškite vienu sluoksniu, pulverizatorių laikydami statmenai dažomam paviršiui, o dažydami kampus, suvirinimo vietas ir kitas sunkiai pasiekiamas vietas purškite įžambiai dažomam paviršiui. Dažykite vienodais lygiagrečiais 50 % vienas kitą dengiančiais potėpiais.

**Suvirinimo siūles, briaunas, kampus ir varžtus prieš dažant reikia pašveisti šepetėliu.**

**GARANTIJOS APRIBOJIMAS.** Šiame dokumente esanti informacija yra pagrįsta teorinėmis žiniomis, laboratoriniais eksperimentais ir praktine patirtimi. Tačiau, kadangi dažai gali būti naudojami gamintojo nenumatytais sąlygomis, gamintojas negali atsakyti už vykdomus darbus ir garantuoja tik pačią dažų kokybę. Gamintojas pasilieka teisę be išankstinio perspėjimo keisti gamtinio parametrus.

*Gamintojas Jotun-Nor-maali (Norvegija)*

*Tiekėjas/platintojas UAB Rinvila, www.rinvila.lt Prasiškų g. 53, 6korp., Vilniaus raj. Tel. 8 620 13773*